



MavoPress KP 100

Hochleistungs-Kalibrier- und Prägepresse

Die MavoPress KP 100 ist eine universell einsetzbare, elektrohydraulisch angetriebene 1000 kN Presse für die industrielle Serienfertigung. Durch die kompakte Konstruktion mit hoher Steifigkeit und geringer Durchbiegung von Pressentisch und Pressenstößel ist sie besonders für das Prägen und Kalibrieren auf Fertigmaß geeignet.

- Hochpräzise Kalibrier- und Prägetechnologie im 1/100 mm Bereich
- Kurze Zykluszeiten durch leistungsfähige Hydraulik
- Pressenbär unempfindlich gegen Querkräfte durch vier Säulenführungen
- Druck- oder wegabhängige Steuerung
- Zentralschmierung
- EG-Baumustergeprüft
- Erweiterbar mit Handling- oder Robotersystemen zum automatischen Einlegen und Entnehmen von Teilen



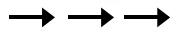
Durch das mittels Nebenstromkühler zuverlässig gekühlte Hydraulikaggregat mit Qualitäts-Regelpumpe ist die MavoPress KP 100 geschaffen für härtesten Dauereinsatz im 3-Schicht-Betrieb.

Die Betriebsarten wie Einricht-, Hand-, oder Automatikbetrieb, sowie wichtige Pressenparameter wie z. B. Pressdruck, Presszeit und elektronische Wegenschalter können vom zentralen Bedienpendel aus bequem verstellt werden. Dabei werden die eingestellten Sollwerte und aktuelle Istwerte auf dem Operatorpanel angezeigt.

Die Bedienperson ist durch den Einsatz eines geprüften Pressensicherheitsblocks in Verbindung mit einer Absturzsicherung für den Pressenstößel und dem zweikanalig angesteuerten Sicherheits-Lichtgitter optimal geschützt.

Selbstverständlich ist die MavoPress KP 100 mit der vollwertigen Anlagensteuerung jederzeit offen für weitere Automatisierungsstufen oder Verkettung mit bestehenden Anlagen.

MavoPress KP 100



Technische Daten



Presskraft stufenlos einstellbar von 100 kN bis 1000 kN

Stößelhub stufenlos einstellbar von 0 - 360 mm

Betriebsdruck max. 280 bar

Schließgeschwindigkeit max. 100 mm/sec.

Rücklaufgeschwindigkeit max. 150 mm/sec.

Arbeitsgeschwindigkeit einstellbar

Presszeit einstellbar von 0,1 - 60 s

Tisch- und Stößelabmessungen: 440 x 660 mm mit Zentrierschienen für Kalibrier- oder Prägwerkzeug

Tischhöhe über Flur von 780 - 820 mm einstellbar über Maschinenschuhe

Seitlicher Ständerdurchgang:

440 mm, Schutztüren mit Sicherheits-Türendschaltern und Verriegelung

Ständerdurchgang vorne: 370 mm

Einbauhöhe max. 600 mm

Anschlusswert 1-fach = 1 Pumpe: 15 kW

Ein Zylinder am Stößel

Führungslänge des Stößels ca. 200 mm, 4 Stück hartverchromte

Führungssäulen mit Ø 125 mm, Bronze-Führungsbuchsen

Zentralschmierung mit Füllstandsüberwachung

Ein Wärmetauscher zur Luftkühlung mit Thermostat

Spannnuten in Tisch und Stößel: 18er Nuten, Raster nach Kundenwunsch

Steuerung durch Siemens S7-300 CPU313C

mit Telemecanique Sicherheitsbausteinen

Beliebige Wegepunktanzahl

Fünf automatisch codierte Werkzeuge (erweiterbar)

Siemens OP7-Bildschirm zur Parametereingabe

Eine Lichtschranke vorne

Fest montierte Verkleidung hinten, ohne Lichtschranke

Wahlweise Lichtschrankentakt

Auslösung mit Impulstaster

Gesamtgewicht: 6 t

Maschinenabmessungen (LxBxH): 1300 x 1300 x 3000 mm

OT-Verriegelung mit pneumatisch gelüftetem Klemmkopf

Standswitchschrank

Bedienpendel

Stückzähler

Lärmpegel max. 83 dB (A)

Ölbehälter mit ca. 400 l Inhalt

Standardzubehör

Tragkonsolen zum leichteren Werkzeugwechsel

Sonderzubehör

- Hydraulische Werkzeugspannung
- Automatischer Fertigteilaustrag
- Schnittstelle zur Integration in Fertigungsinseln
- Kalibrierwerkzeuge
- Prägwerkzeuge
- Umformwerkzeuge